

PRESENTACIÓN

El Colegio de Economistas de León organiza, como cada ejercicio, esta jornada para que los asistentes conozcan todas las novedades por las que se ve afectada la Campaña IRPF del ejercicio 2022.

DESTINATARIOS:

Economistas, asesores fiscales y contables, gestores, directores financieros, abogados y, en general, a todo el que necesite estar al día en materia tributaria.

PONENTE:

D. PABLO MARQUÉS MORALES

Técnico de Gestión Tributaria de la Administración de la AEAT de Ponferrada



PROGRAMA

- Plazos, obligación y forma de presentación de la declaración IRPF 2022.
- Obtención del número de referencia para acceso a datos fiscales y en la Renta WEB.
- Exenciones. Otras rentas exentas distintas de las previstas en el art. 7 Ley del IRPF.
- Rendimientos del trabajo. Gastos deducibles y reducciones. Novedades interpretativas en la D.T. 2ª.
- Rendimientos del capital inmobiliario (gastos deducibles y reducción destinada a vivienda habitual). Imputación de rentas inmobiliarias.
- Rendimientos del capital mobiliario.
- Rendimientos de actividades económicas. Gastos y reducciones. Libros Registro. Determinación rendimiento neto de módulos (índices reductores 2022).
- Ganancias y pérdidas patrimoniales. Primas satisfechas por otorgamiento de opción de compra. Ayuda de 200 euros. Bono cultural joven.
- Integración y compensación de rentas en la base general y en la del ahorro.
- Aportaciones a sistemas de previsión social (reducción importe máximo).

- Mínimo personal, familiar y por discapacidad.
- Tipos de gravamen. Escala autonómica de Castilla y León.
- Deducciones de la cuota íntegra. Deducción por obras de mejora de la eficiencia energética de viviendas. Las deducciones por actividades económicas.
- Deducciones autonómicas de Castilla y León. Modelo S08 autonómico de solicitud de abono de deducciones autonómicas de Castilla y León.
- Deducción por maternidad. Aplicación 2020, 2021 y 2022 en la declaración de IRPF 2022, en situaciones de ERTE o cese actividad por suspensión.
- Deducciones en la cuota diferencial: por discapacidad de descendientes y ascendientes, por familia numerosa, por familias monoparentales con hijos y por el cónyuge no separado legalmente con discapacidad. Modelo 122 de regularización.
- Anexo C del modelo de declaración.
- Solicitud de rectificación de una declaración presentada. Regularización de una declaración presentada.
- Resoluciones del TEAC y sentencias del Tribunal Supremo, en unificación de criterio.

SOLICITUD DE INSCRIPCIÓN

CAMPAÑA DE RENTA 2022 NOVEDADES PARA SU DECLARACIÓN

Datos personales:

APELLIDOS: _____

NOMBRE: _____

NIF: _____ DOMICILIO: _____

_____ POBLACIÓN: _____

_____ C.P.: _____

TELÉFONO: _____

E-MAIL: _____

Datos para el justificante de pago:

Colegiado Nº colegiado:

No colegiado.

Recibo a nombre Particular Empresa

Si desea recibo a nombre de empresa:

EMPRESA: _____

C.I.F.: _____ DOMICILIO: _____

POBLACIÓN: _____

_____ C.P.: _____

E-MAIL: _____

Duración total: 3 horas lectivas

TARIFAS:

Tarifa General: 105 euros/sesión

Colegiados: 85 euros/sesión

Certificado de asistencia: Se entregará diploma de asistencia al curso, siempre que la persona inscrita cubra el 80% de las horas lectivas del curso.

Forma de pago:

- Transferencia cuenta de la entidad Sabadell Herrero (ES04 0081 5726 1700 0106 8607) o Unicaja Banco (ES70 2103 4200 3300 3323 6315)

- Recibo que cargará en cuenta el Colegio



**ESCUELA PRÁCTICA DE
ECONOMÍA Y EMPRESA**

**CAMPAÑA DE RENTA 2022
NOVEDADES PARA SU
DECLARACIÓN**

Formato presencial

LEÓN

Jueves, 4 de mayo de 2023

HORARIO

De 17 a 20 h

LUGAR DE CELEBRACIÓN:

**Aula Sede Colegial
(Av/ Padre Isla, 28-1º Izqda) León**

**INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES:
Ilustre Colegio de Economistas de León**

Av/ Padre Isla, 28 1º Izqda – León

Teléfono y fax: 987 24 24 62

e-mail: colegioleon@economistas.org

www.economistasleon.com